

# MOLE PER RETTIFICA SENZA CENTRI IN PASSATA

Velocità periferica 35 ÷ 45 m/sec

SPECIFICHE			
MATERIALE	TIPO	MOLE DIAM. ≥ 400 mm	
		SPECIFICA	IMPIEGO
ACCIAIO	Acciaio dolce Fusioni acciaio Acciaio cementazione ante tempra	CG70M7W9 	Generale
	Acciaio da cementazione temprato Acciaio legato Durezza ≤ 60 HRC	CBG80K7W9 	Generale
	Acciaio da utensili Acciaio alta lega HSS Durezza ≥ 60 HRC	CB80J8W9 	Generale
		3SA100J8W7 	Elevata asportazione lunga durata
		SV120K7W6 	Finitura
ACCIAIO INOX  ACCIAI RESISTENTI AGLI ACIDI E AL CALORE	Inox martensitici	FRSK80K7W6 	Generale
	Inox austenitici	SV80K7W6 	Generale
	Inconel, Nimonic	CM80K8W9 	Generale
CROMO	Riporti a spessore in cromo	CB80J8W91 	Generale
GHISA	Ghisa grigia	SV80K7W6 	Generale
	Ghisa ricotta Ghisa sferoidale	CBG80L7W9 	Generale
TITANIO	Titanio per aeronautica	SV80K7W6 	Generale
METALLO DURO E SINTERIZZATI	Metallo duro ceramica	SV60H8W6 	Generale
METALLI NON FERROSI	Alluminio, rame, bronzo, leghe leggere	SV80H10W6 	Generale
GOMMA	Gomma dura		
PLASTICA	Materiali plastici vari		