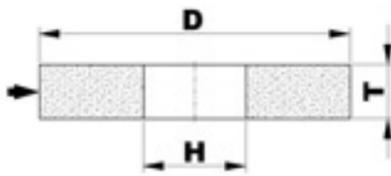


# MOLE A DISCO PER AFFILATURA SEGHE CIRCOLARI

Velocità 35 e 60 m/sec

## T1 MOLDA A DISCO



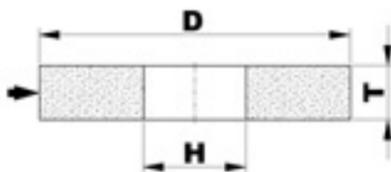
FORME E DIMENSIONI			
FORMA	D	T	H
T1	150	1,0-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-6	32
	175	2-3-4-5-6-8	51
	200	1,0-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-6-8-10	32
	250	6-8-10-13	32

SPECIFICHE			
MATERIALE	TIPO	SPECIFICA	IMPIEGO
SEGHE CIRCOLARI	HSS e Stellite	CL80N5W9	Per seghe a denti molto stretti - spessore mola $\leq 3,5$ mm
		CL80M6W9	Per seghe a denti intermedi - spessore mola $4 \div 5$ mm
		CL54M6W9	Per seghe a denti larghi - spessore mola $\geq 6$ mm
		CB80K8W9	Impiego generale - mole alta velocità

# MOLE A DISCO PER AFFILATURA SEGHE A NASTRO

Velocità periferica 35 m/sec

## T1 MOLDA A DISCO



T1 BD = Mola T1 con bordo indurito resina

FORME E DIMENSIONI			
FORMA	D	T	H
T1 T1 BD	150	6 - 8 - 10	20 - 32
	200	6 - 8 - 10 - 13	32
	225	8 - 10 - 13	32
	250	8 - 10 - 13	32
	300	16 - 20	32

SPECIFICHE			
MATERIALE	TIPO	SPECIFICA	IMPIEGO
SEGHE A NASTRO	Acciai alta lega HSS e Stellite	CB54M6W9	Impiego generale
		CB54L6W9	Impiego generale - miglior tenuta profilo
		CL54M6W9	Impiego generale - buona tenuta profilo
		CL54L6W9	Impiego generale - miglior tenuta profilo